wictolouic



Betriebsanleitung

bks+3/FIU/A bks+6/FIU/A Ultraschall-Kantensensor mit einem Analogausgang und IO-Link-Schnittstelle

Produktbeschreibung

Die bks+ Ultraschall-Kantensensoren sind Gabelsensoren, die Kanten von schallundurchlässigen und gering schalldurchlässigen Materialien wie z. B. Folien oder Papier abtasten können.

In der Gabel sitzt im unteren Schenkel ein Ultraschall-Sender, der zyklisch kurze Schallimpulse aussendet. Diese werden von dem im oberen Gabelschenkel befindlichen Ultraschall-Empfänger detektiert. Ein in die Gabel eintauchendes Material deckt diese Schallstrecke ab und dämpft so das Empfangssignal. Dies wird von der internen Elektronik ausgewertet.

In Abhängigkeit des Äbdeckungsgrades wird ein Analogsignal bzw. ein Binärwert über die IO-Link-Schnittstelle ausgegeben.

- Mittels Taster am Gehäuse oder über Pin 5 am Gerätestecker kann der Sensor auf das abzutastende Material eingestellt werden.
- Es kann zwischen steigender und fallender Charakteristik des analogen Ausgangssignals gewählt werden.
- Drei LEDs zeigen die Lage des Materials innerhalb der Gabel an.

Sicherheitshinweise

Analogausgang einstellen

Taster für ca. 13 s gedrückt

halten 1), bis LED »0«

und LEDs »+«/»-«

wechselseitig blinken

LED »0«: blinkt

Die Funktion LEDs »+« an, »-« an:

gangs wird LEDs »+« an, »–« aus: 0-10 V, fallend

LEDs »+« aus, »-« an:

LEDs »+« aus, »–« aus: 4-20 mA. fallend

4-20 mA, steigend

des Analogaus- 0-10 V, steigend

Zum Ändern der Ausgangs-

funktion Taster für ca. 1 s

10 s warten.

drücken

- Vor Inbetriebnahme Betriebsanleitung lesen
- Anschluss, Montage und Einstellungen nur durch Fachpersonal
- Kein Sicherheitsbauteil gemäß EU-Maschinenrichtlinie, Einsatz im Bereich Personen- und Maschinenschutz nicht zulässig

Weitere Einstellungen

Taster sperren

Betriebsspannung abschalten

Betriebsspannung zuschalten,

während Taster gedrückt ist 23

Taster für ca. 3 s gedrückt

halten 2), bis LED »0«

und LED »+«

aleichzeitia blinken

7um Ändern der Finstellung

Taster für ca. 1 s drücken 2)

10 s warten

Normalbetrieb

an: Taster aktiv

aus: Taster gesperr

LED »0«: blinkt

LED »-«: aus

IO-Link

Die bks+3/FIU/A und bks+6/FIU/A Sensoren sind IO-Link-fähig gemäß Spezifikation V1.1.3.

Montage

- → Sensor am Einbauort montieren.
- → Anschlusskabel an den M12-Gerätestecker anschließen, vgl. Bild 1.

2 • 1 3 • 5 • 4	7,	Farbe
1	+U _B	braun
3	−U _B	blau
4	F 🚷 IO-Link	schwarz
2	I/U	weiß
5	Com	grau

Bild 1: Pinbelegung mit Sicht auf den Sensorstecker und Farbkodierung der microsonic-Anschlusskabel

Werkseinstellung

Betriebsspannung abschalten

Betriebsspannung zuschalten,

während Taster gedrückt ist 2

Taster für ca. 13 s gedrückt

halten 2), bis LED »0«

schnell blinkt.

Innerhalb von 10 s Taster los-

lassen 3), während die Betriebs-

spannung eingeschaltet bleibt.

Synchronisation

Werden bei einem Betrieb mehrerer Bahnkantensensoren die in Bild 2 angegebenen Montageabstände zwischen den Sensoren unterschritten, sollte die integrierte Synchronisation genutzt werden, um eine gegenseitige Beeinflussung der Sensoren zu vermeiden. Hierzu sind die Sync-Kanäle (Pin 5 am Gerätestecker) von maximal 10 Bahnkantensensoren elektrisch miteinander zu verhinden

	Abstand zueinander
bks+3/FIU/A	<40 mm
bks+6/FIU/A	<50 mm

Bild 2: Montageabstände, unterhalb derer Synchronisation genutzt werden sollte

Inbetriebnahme

- → Spannungsversorgung einschalten.
- → Abgleich auf Bahnmaterial gemäß Diagramm 1.

Werkseinstellung

- Analogausgang auf Spannungsausgang
- Analogkennlinie auf steigend (0 V bei Vollabdeckung)
- Schaltausgang auf High Active
- Schaltfenster um Mittellage

Wartung

microsonic-Sensoren sind wartungsfrei. Bei starken Schmutzablagerungen empfehlen wir, die weiße Sensoroberfläche zu reinigen.

Hinweise

- Der Arbeitsbereich wird durch die Ultraschall-Wandler bestimmt und kann nicht eingestellt werden (Arbeitsbereich vgl. »Technische Daten«).
- Der Sensor wird mit dem 2-Punkt-Abgleich (vgl. Diagramm 1) auf das Bahnmaterial und die Umgebungsbedingungen eingestellt.
- Kann die Gabel des Sensors nicht vollständig von Bahnmaterial freigeräumt werden, kann der Sensor mittels 1-Punkt-Abgleich (vgl. Diagramm 1) abgeglichen werden.
- Für optimale Messergebnisse sollte das abzutastende Material in der Mitte zwischen oberem und unterem Schenkel in einem Bereich von ±5 mm geführt werden.
- Der Sensor kann auf seine Werkseinstellung zurückgesetzt werden (vgl. »Weitere Einstellungen«, Diagramm 1).
- Mit dem als Zubehör erhältlichen LinkControl-Adapter LCA-2 und der LinkControl-Software für Windows® können optional alle Teachin- und weitere Sensorparameter-Einstellungen vorgenommen werden.
- Die Ultraschall-Wandler im oberen und unteren Schenkel sind funktionsbedingt 2° schräg eingebaut.
- Die aktuelle IODD-Library und Informationen zur Inbetriebnahme mit IO-Link sind erhältlich unter www.microsonic.de/IODD.

Gabel vollständig von Bahnmaterial freiräumen. Sensor auf Bahnkante einstellen 1-Punkt-Abgleich Bahnkante innerhalb der Gabel an der Markierung der Nulllage ausrichten, sodass 50 % der Schallstreft a phogefact sind

Diagramm 1: Sensor mit Teach-in einstellen

Gabel vollständig von
Bahnmaterial freiräumen.

Bahnkante innerhalb der Gabel an der Markierung der Nulllage ausrichten, sodass 50 % der Schallstrecke abgedeckt sind.

Taster ca. 3 s drücken 11, bis

LED »0« und LED »-«

aleichzeitia blinken.

- Warten, bis LED »0« und LED »+« wechselseitig blinken.
- Gabel vollständig mit Bahnmaterial füllen

LED »0« und LED »+«

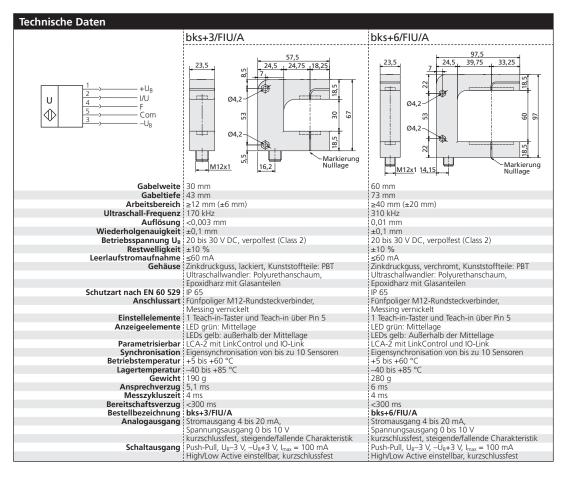
aleichzeitia blinken.

- Taster ca. 1 s drücken 1).
- 1) oder Pin 5 (Com) mit +U_R verbinden

Normalhetrieh

2) oder Pin 5 (Com) mit –U_B verbinden

 $^{3)}$ oder Pin 5 (Com) von $-U_{\rm B}$ trennen





Enclosure Type 1 For use only in industrial machinery NFPA 79 applications.

The proximity switches shall be used with a Listed (CYJV/7) cable/connector assembly rated minimum 32 Vdc, minimum 290 mA, in the final installation.



