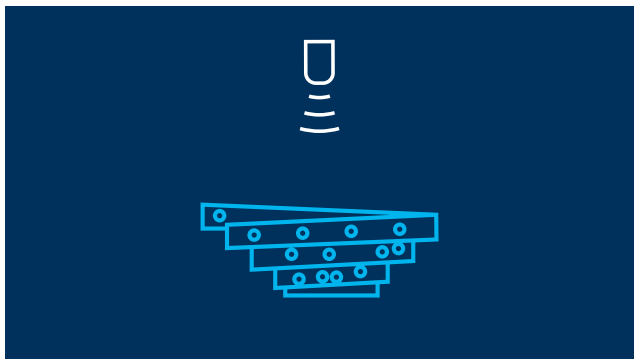


Vibrationsförderer



Anwendungsbereiche

Lebensmittel und Pharma

Weitere

Ein Vibrationsförderer (auch Schwingförderer genannt) transportiert, dosiert oder sortiert Kleinteile oder Schüttgüter berührungslos in automatisierten Prozessen. Ultraschallsensoren mit Analogausgang messen dabei kontinuierlich den Füllstand im Vibrationsförderer. Die Steuerung passt die Materialzufuhr dynamisch an:

- Misst der Sensor einen zu niedrigen Füllstand, wird die Fördermenge erhöht.
- Im umgekehrten Fall, wenn der Sensor einen zu hohen Füllstand misst, reduziert die Steuerung die Produktzufuhr, um einen gleichmäßigen Materialfluss zu gewährleisten.

SENSOREN FÜR DIESEN ANWENDUNGSBEREICH



pico+

Gehäuse: M18-Gewindehülse
Tastweiten: 250 mm, 350 mm, 600 mm und 1.300 mm
Ausgänge: 1x Push-Pull, 4-20 mA oder 0-10 V
Besonderheit: 90° Winkelkopf



pms

Gehäuse: Edelstahlgehäuse mit PTFE-Membran
Tastweiten: 250 mm, 350 mm, 600 mm und 1.300 mm
Ausgänge: 1x Push-Pull, 4-20 mA oder 0-10 V
Besonderheit: Hygienic Design, EHEDG zertifiziert



mic+

Gehäuse: M30-Gewindehülse mit Digital-Display
Tastweiten: 250 mm, 350 mm, 1.300 mm, 3.400 und 6.000 mm
Ausgänge: 1x Push-Pull, 2x pnp, 4-20 mA und 0-10 V, 1x pnp + Analog