



Extracto de nuestro catálogo en línea:

mic-102/IU/HV/M30

Fecha: 2026-10-09



mic

Estos sensores mic en versión completamente metálica se encuentran disponibles con cinco diferentes distancias de exploración de trabajo.

Aspectos destacados

Aspectos básicos

- > Carcasa M30 y enchufe M12 en versión de metal > para condiciones de uso duras
- > Sincronización automática > para el funcionamiento simultáneo de hasta diez sensores en el espacio más reducido
- > Marcado UL para los estándares de Canadá y USA
- > 1 salida de conmutación en versión pnp
- > Salida analógica 4–20 mA y 0–10 V > con cambio automático de salida de corriente a salida de tensión y viceversa
- > 5 rangos de trabajo con un rango de medición de 30 mm a 8 m
- > Teach-in de microsonic por medio del Pin 5
- > Resolución de 0,18 mm a 2,4 mm
- > Compensación de la temperatura
- > Tensión de trabajo 9–30 V
- > LinkControl > para ajustar los sensores en la PC

Esta versión robusta

está fabricado totalmente en metal, desde la carcasa M30 hasta el conector macho M12. Debido a que puede prescindirse de cualquier elemento de control y avisador luminoso, los sensores son especialmente adecuados para el empleo en condiciones ambientales extremas y con elevadas cargas mecánicas para la carcasa y los conectores enchufables. Los sensores se hallan disponibles en cinco distancias de exploración y cubren un rango de medida entre 30 mm y 8 m.



Conector circular metálico M12 (izquierda) y funcionamiento en condiciones adversas (derecha)

Existen dos etapas de salida

para seleccionar las cinco distancias de exploración:



1 salida de conmutación pnp



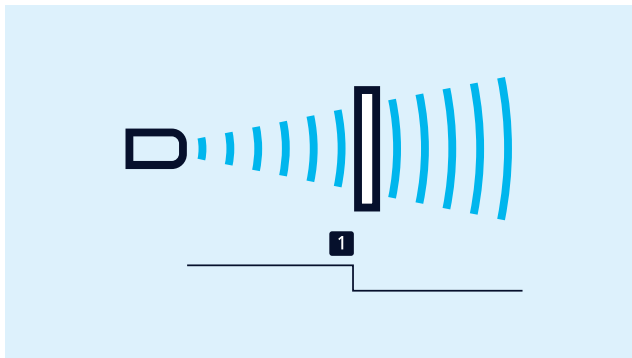
1 salida analógica de 4–20 mA y 0–10 V

Los sensores con salida de conmutación funcionan de tres modos:

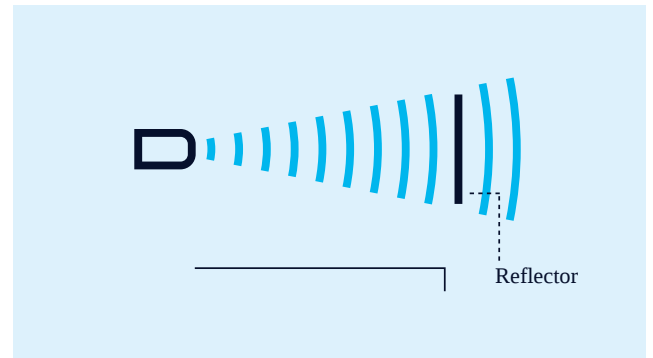
- punto de conmutación simple
- barrera ultrasónica de dos vías
- servicio de ventana

Teach-in de un punto de conmutación simple

- Ubicar el objeto a ser detectado (1) a la distancia deseada
- Aplicar $+U_B$ por unos 3 segundos al Pin 5
- A continuación, volver a aplicar $+U_B$ por aproximadamente 1 segundo al Pin 5



Teach-in de un punto de conmutación



Teach-in de una barrera ultrasonido de dos vías

Teach-in de una barrera ultrasonido de dos vías

con un reflector firmemente montado

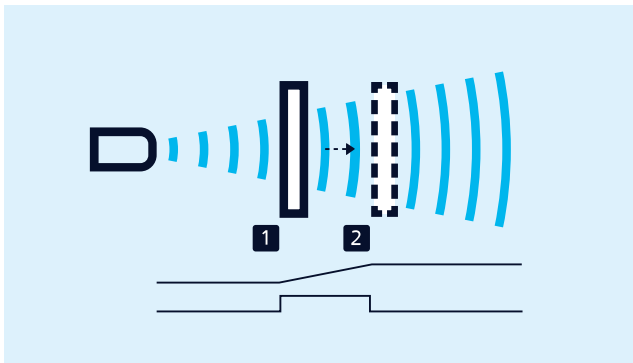
- Aplicar $+U_B$ por unos 3 segundos al Pin 5
- A continuación, volver a aplicar $+U_B$ por aproximadamente 10 segundos al Pin 5

Para ajustar una ventana

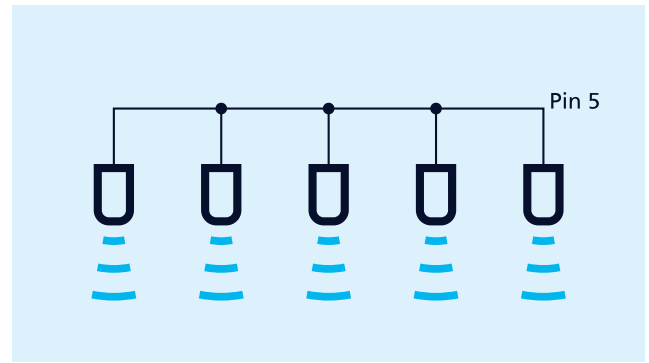
- Ubicar el objeto sobre el límite de ventana próximo al sensor (1)
- Aplicar $+U_B$ por unos 3 segundos al Pin 5
- Luego, desplazar el objeto hacia el límite de ventana lejano al sensor (2)
- A continuación, volver a aplicar $+U_B$ por aproximadamente 1 segundo al Pin 5

El contacto de apertura/cierre

y la curva de característica ascendente/descendente también pueden ajustarse a través del pin 5.



Teach-in de una curva característica analógica o una ventana con dos puntos de conmutación



Sincronización por medio del Pin 5

La sincronización

permite usar simultáneamente varios sensores mic en una aplicación. Para evitar que los sensores interactúen mutuamente, pueden sincronizarse entre sí. Para ello, deben conectarse eléctricamente entre sí todos los sensores por medio del Pin 5.

Si se tienen que sincronizar más de 10 sensores, puede hacerse con el SyncBox1, disponible como accesorio.

LinkControl

permite opcionalmente una amplia parametrización de los sensores mic. Por medio de los adaptadores LinkControl LCA-2, disponibles como accesorios, los sensores mic se conectan con la PC.



Sensor conectado por medio de LCA-2 para su programación a través de la PC

¿Tienes requisitos especiales?

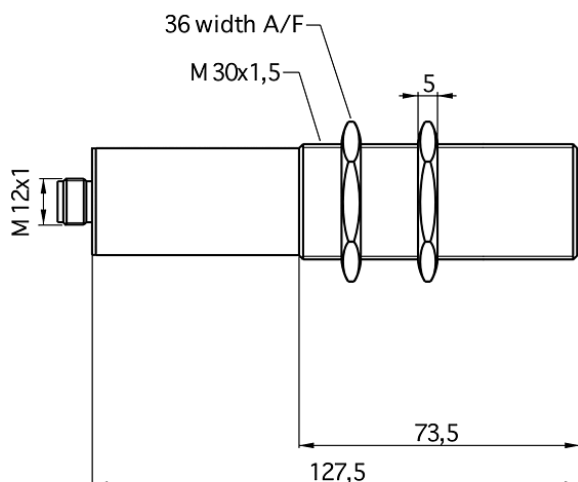
No es tan sencillo como eso.

Con nosotros, encontrará fácilmente una solución personalizada.

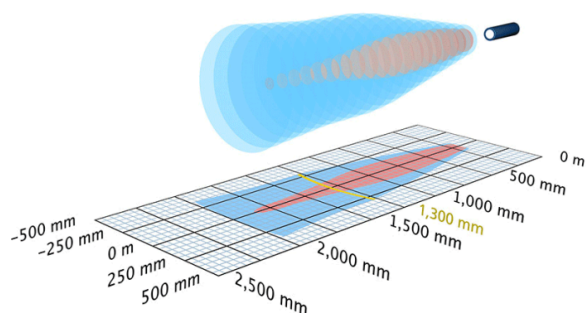
Hablemos de su solicitud: +49 231 97 51 51-82.

mic-102/IU/HV/M30

Dibujo a escala



Zona de detección



Disponible modelo sucesor

mic-130/IU/M

1 analógica 4-20 mA + 0-10 V

2.000 mm

Diseño

cilíndrico M30

Modo de operación

medición analóg. de distancia

Características principales

sensor archivo

Específico ultrasónico

Procedimiento de medida

tiempo de recorrido del eco

Frecuencia ultrasónica

200 kHz

Zona ciega

200 mm

Rango de trabajo

1.300 mm

Límite de exploración

2.000 mm

Resolución

0,36 mm

Reproductibilidad

± 0,15 %

Precisión

± 1 % (derivación de la temperatura compensada internamente)

Datos eléctricos

Tensión de trabajo U_B

Ondulación residual

± 10 %

Consumo propio

Modo de conexión

Salidas

Salida 1	salida analógica corriente: 4-20 mA / tensión: 0-10 V (con $U_B \geq 15$ V), cortocircuitable ascendente/descendente ajustable
Retardo de reacción	110 ms
Retardo de disponibilidad	< 1.500 ms

Entradas

Entrada 1	entrada com
-----------	-------------

Carcasa

Material	tubo de latón niquelado, piezas de plástico: PBT, TPU
Transductor ultrasónico	espuma de poliuretano, resina epoxi con partículas de vidrio
Modo de protección según EN 60529	
Temperatura de trabajo	
Temperatura de almacenamiento	
Peso	210 g

Equipamiento/Particularidades

Elementos de ajuste	2 botones de presión
Opciones de ajuste	apredizaje
Synchronisation	no
Operación en multiplex	no
Indicadores	2 LED de tres colores

Asignación de pines

