

Contrôle de qualité



Zones d'application

Agroalimentaire et pharmaceutique

Logistique

Emballage

Dans les machines d'emballage, le contrôle qualité est essentiel pour surveiller le flux de bouteilles au niveau des systèmes de remplissage, par exemple, et éviter les bourrages. Lors de la détection d'objets transparents dans les processus de production, la fiabilité et la surveillance des bourrages sont primordiales. Les capteurs à ultrasons détectent les objets — tels que les bouteilles en verre, les récipients en PET transparents ou les canettes — sans contact et avec précision, sans interférence optique.

En fonction de la taille de l'objet et de la plage de mesure, quatre familles de capteurs avec des portées de détection différentes sont disponibles :

- **pico+ avec manchon fileté M18** : plage de mesure de 20 mm à 1,3 m pour les petits emballages ou les bouteilles de boissons,
- **lpc+ avec manchon fileté M18** : plage de mesure de 20 mm à 1,3 m avec 2 étages de sortie,
- **zws dans un boîtier miniature parallélépipédique** : plage de mesure de 20 mm à 1 m pour les petits objets et les unités d'emballage dans les processus de production rapides, et
- **pms en conception hygiénique** : plage de mesure de 20 mm à 1,3 m pour une utilisation dans les produits alimentaires ou pharmaceutiques.

CAPTEURS POUR CETTE ZONE D'APPLICATION



pico+

housing: M18 all-metal sleeve
detection ranges: 250 mm, 350 mm, 600 mm and 1,300 mm
outputs: 1x Push-Pull, 4-20 mA or 0...



lpc+

housing: M18 all-metal sleeve
detection ranges: 250 mm, 350 mm, 600 mm and 1,300 mm
outputs: 2x Push-Pull, 1x Push-Pull...



zws

housing: miniature cubic housing
detection ranges: 150 mm, 240 mm, 250 mm, 350 mm and 700 mm
outputs: 1x pnp or npn, 4-20 mA or ...



pms

La gamme de capteurs au design hygiénique séduit par sa construction en acier inoxydable sans interstices ni rebords susceptibles d'accumuler le...