

Выдержка из нашего онлайн-каталога:

dbk+5/Sender/M18/K1

По состоянию на: 2026-11-20

microsonic GmbH / Phoenixseestraße 7 / 44263 Dortmund / Germany / **T** +49 231 975151-0 / **F** +49 231 975151-51 / **E** info@microsonic.de
microsonic® ist eine eingetragene Marke der microsonic GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen vorbehalten.



dbk+5 ультразвуковой датчик контроля двойного листа

dbk+5 расширяет область применения обнаружения сдвоенных листов на тяжелый картон, гофрированный картон и листы пластика

Основные характеристики

- Особенно высокая эффективность ультразвукового контроля двойного листа › особенно для определения таких материалов, как гофрированный картон, пластиковые листы и плиты несколько мм в толщину
- 3 управляющих внешних входа › fнастройка чувствительности материала, триггер, teach-in
- Teach-in › например, для определения склеенных вместе листов
- Компактное исполнение с резьбой M18

Basics

- Reliable detection of single and double sheets
- No Teach-in needed (plug and play)
- Double-sheet and missing-sheet output
- Working distance between the transmitter and the receiver selectable from 30 to 70 mm
- Trigger option › for applications in warehouse flow
- LinkControl › for configuration of sensors from a PC

Датчик dbk+5 ультразвукового контроля двойного листа

предназначен для сканирования тонкого листового металла, пластика и гофрированного картона с толщиной, превышающей рабочий диапазон датчиков dbk+4 . Принцип работы такой же, как и у dbk+4 датчиков. Основное различие между датчиками - в материалах обнаружения. (Для получения дополнительной информации см. dbk+4.)

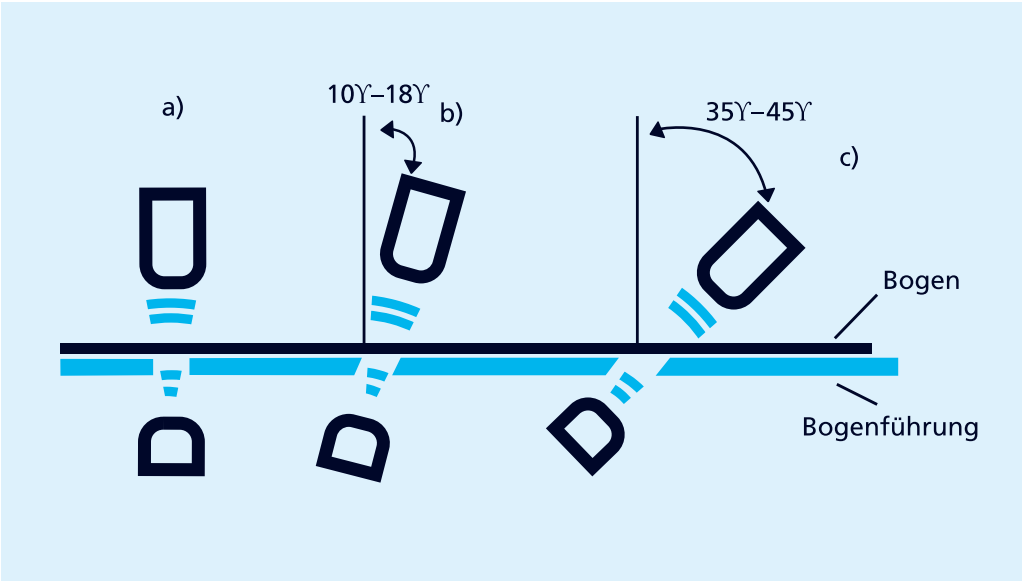
Типичные материалы

Примерами применения dbk+5 являются листовой металл толщиной около 2 мм (в зависимости от типа металла), пластиковые листы и печатные платы до нескольких миллиметров толщиной, а также грубый гофрированный картон

По документации, материал должен проходить перпендикулярно поверхности датчика. Но в случае листового металла, пластиковых листов и печатных плат, предпочтительнее установить dbk+5 под углом 10-18 ° к движению листов. Оптимальный угол определяется опытным путем. Гофрированный картон определяется под углом 35-45 ° к рифленой поверхности.

Передатчик и приемник

располагаются в резьбовой втулке M18x1, которые необходимо располагать на расстоянии от 30 до 70 мм друг от друга.



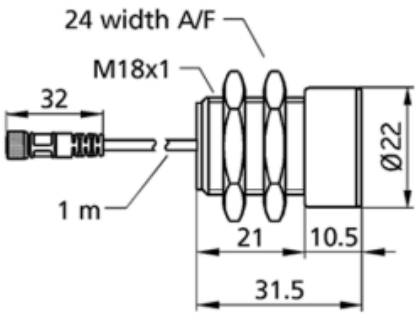
У вас есть особые условия?

Нет ничего проще.

С нами Вам удастся легко найти индивидуальное решение.
Давайте поговорим о Вашей задаче.: +49 231 97 51 51-55.

dbk+5/Sender/M18/K1

Масштабный чертеж



Модель	цилиндрический M18
Режим работы	Двойной выход управления
рабочий диапазон	бумага с весом 100 - 2000 г / м 2, пластиковые листы и пленки до 5 мм *, самоклеящееся пленка, листы металла до 2 мм *, гофрированного картона, вафли, ПХБ (*: зависит от материала)
Особенности	Приемник для ультразвукового контроля двойного листа расстояние между передатчиком и приемником может быть выбрано Кабельное соединение

Ультразвуковых конкретных

Средств измерений	импульсном режиме с оценкой амплитуды
Преобразователь частоты	200 kHz
Слепые зоны	7 мм в передней части передатчика и приемника

Корпус

Материал	латунные втулки, никелированные, пластиковые детали, PBT
Ультразвукового преобразователя	полиуретановой пены, эпоксидной смолы с содержанием стекла
Класс защиты по EN 60529	IP 65
Рабочая температура	+5°C до +60°C
Температура хранения	-40 ° C до +85 ° C
Вес	50 g

Технические характеристики/характеристики

Управления	не нужно
Возможности для настройки	не нужно

Аксессуары

Развертываемые аксессуары	dbk-Testbogen BF-18